

PROCES VERBAL D'INTERVENTION SUR PARC DÉSENFUMAGE

INFORMATIONS EUROFEU

Société: EUROFEU SERVICES **Tâche.:** 102414335-1 **N°Appel:** 102414335

Bon de commande client .:

N°Parc: 10403303 **N°Contrat:** 10102432 **Type contrat :** Classique

Employé: MLDT **Unité de vente...:** Rouen **Technicien .:** DUMONT MANUEL

INFORMATIONS INTERVENTION DU 15/03/2019

Nom client...: C469014 - DOCKSEINE

Contact du site: BERTHELOT

Adresse intervention: HANGAR 133
34 BOULEVARD DU MIDI
76000 ROUEN
FRANCE

Adresse Pv : 34 BOULEVARD DU MIDI
76000 ROUEN
FRANCE

Signature registre : Oui

Observation .:

Problème accessibilité: Non

Commentaire.:

Plan de prévention spécifique : Non **Modifications établissement .:**

PROCÈS VERBAL D'INTERVENTION SUR PARC DE TYPE DÉSENFUMAGE

	Ouvrant			Verin 1		Verin 2		Boitier			DAD	CF/CV	CL	
	TypeO	Mat	Mode	Nb	Force	Nb	Force	Loc	Gramth	GramF	Type		Commentaire :	
N°: 1 N°Ordre Boitier 1/1 Composant OF /1 Emplacement SORTIE DE SECOURS Bât: BAT 133 Mise en service DAD: Fabricant Opération effectuée Vérification : Appareil HS				0		0		RDC	0	300			Commentaire : coffret HS	
	H/L	Ress	TypeV	Course	Diam	Course	Diam	Marque	Gramo	air	tete			
		Non								300	Non	0		
N°: 2 N°Ordre Boitier 2 Composant VO / Emplacement STOCKAGE Bât: BAT 133 Mise en service DAD: Fabricant Opération effectuée Vérification		DO		1		1		Etage	0	0			Commentaire :	
	H/L	Ress	TypeV	Course	Diam	Course	Diam	Marque	Gramo	air	tete			
		Non								0	Non	0		
N°: 3 N°Ordre Boitier 3 Composant VO / Emplacement STOCKAGE Bât: BAT 133 Mise en service DAD: Fabricant Opération effectuée Vérification		DO		1		1		Etage	0	0			Commentaire :	
	H/L	Ress	TypeV	Course	Diam	Course	Diam	Marque	Gramo	air	tete			
		Non								0	Non	0		

Légende :Mat:MatièreOuvrant;ALU:Aluminium;MA:DOMANEF;DO:Dôme;PCA:PCA 10mm;TypeO:TypeOuvrant;FE:FenêtreDeToit;LA:Lanterneau;LAD:LanterneauDoubleVenteaux;PageVentes; 9
 H/L:HauteurLargeurOuvrant;Ress:Ressort;Mode:ModeOuvertureOuvrant;TypeV:TypeVerin;Loc:LocalisationBoitier;Marque:MarqueBoitier;OF= O-F CO²; OSV= O simple CO² verrou; OSTL= O simple tiré-laché
 OSF= O simple fusible; OFT= O-F treuil; OFTP= O-F treuil pneu; OFTE24E= O-F treuil elect 24V emission; OFT24R= O-F treuil elect 24V rupture;OFT48E= O-F treuil elect 48V emission; OFT48R= O-F elect 4
 TEP24E= treuil electro-pneu 24V emission; TEP24R= treuil electro-pneu 24V rupture; TEP48E= treuil electro-pneu 48V emission;TEP48R= treuil electro-pneu 48V rupture; OFA= O-F Air;OFCA= O-F CO² Air c
 OFB= O-F CO² bizona;OFBA = O-F CO² bizona Air; CO2A = CO²A; OSTL = O simple tiré-laché; BG = Bris de glace;Gramth:Grammagethermofusible;Gramo:Grammagecartouverture;GramF:Grammagecartou
 Air:CartoucheAir;Tete:annéetête;CF:CodeFonctionnel;CV:CodeVisuel;CL:CommentaireLigne;

PROCÈS VERBAL D'INTERVENTION SUR PARC DE TYPE DÉSENFUMAGE

		Ouvrant			Verin 1		Verin 2		Boitier			DAD	CF/CV	CL	
N°: 4	N°Ordre Boitier: 4	TypeO	Mat	Mode	Nb	Force	Nb	Force	Loc	Gramth	GramF	Type			
Composant VO / Emplacement STOCKAGE Bât: BAT 133 Mise en service DAD: Fabricant Opération effectuée Vérification	Niv:		DO		1		1		Etage	0	0		Commentaire :		
		H/L	Ress	TypeV	Course	Diam	Course	Diam	Marque	Gramo	air	tete			
			Non								0	Non			0
N°: 5	N°Ordre Boitier: 5/2	TypeO	Mat	Mode	Nb	Force	Nb	Force	Loc	Gramth	GramF	Type			
Composant OF /2 Emplacement SORTIE DE SECOURS Bât: BAT 133 Mise en service DAD: Fabricant Opération effectuée Vérification	Niv:				0		0		RDC	0	300		Commentaire :		
		H/L	Ress	TypeV	Course	Diam	Course	Diam	Marque	Gramo	air	tete			
			Non								300	Non			0
N°: 6	N°Ordre Boitier: 6	TypeO	Mat	Mode	Nb	Force	Nb	Force	Loc	Gramth	GramF	Type			
Composant VO / Emplacement STOCKAGE Bât: BAT 133 Mise en service DAD: Fabricant Opération effectuée Vérification	Niv:		DO		1		1		Etage	0	0		Commentaire :		
		H/L	Ress	TypeV	Course	Diam	Course	Diam	Marque	Gramo	air	tete			
			Non								0	Non			0

Légende :Mat:MatièreOuvrant:ALU:Aluminium;MA:DOMANEF;DO:Dôme;PCA:PCA 10mm;TypeO:TypeOuvrant;FE:FenêtreDeToit;LA:Lanterneau;LAD:LanterneauDoubleVenteaux;PageVentes; 9
 H/L:HauteurLargeurOuvrant;Ress:Ressort;Mode:ModeOuvertureOuvrant;TypeV:TypeVerin;Loc:LocalisationBoitier;Marque:MarqueBoitier;OF= O-F CO²; OSV= O simple CO² verrou; OSTL= O simple tiré-laché
 OSF= O simple fusible; OFT= O-F treuil; OFTP= O-F treuil pneu; OFTE24E= O-F treuil elect 24V emission; OFT24R= O-F treuil elect 24V rupture;OFT48E= O-F treuil elect 48V emission; OFT48R= O-F elect 4
 TEP24E= treuil electro-pneu 24V emission; TEP24R= treuil electro-pneu 24V rupture; TEP48E= treuil electro-pneu 48V emission;TEP48R= treuil electro-pneu 48V rupture; OFA= O-F Air;OFCA= O-F CO² Air c
 OFB= O-F CO² bizona;OFBA = O-F CO² bizona Air; CO2A = CO²A; OSTL = O simple tiré-laché; BG = Bris de glace;Gramth:Grammagethermofusible;Gramo:Grammagecartouverture;GramF:Grammagecartou
 Air:CartoucheAir;Tete:annéetête;CF:CodeFonctionnel;CV:CodeVisuel;CL:CommentaireLigne;

PROCÈS VERBAL D'INTERVENTION SUR PARC DE TYPE DÉSENFUMAGE
--

	Ouvrant			Verin 1		Verin 2		Boitier			DAD	CF/CV	CL	
	TypeO	Mat	Mode	Nb	Force	Nb	Force	Loc	Gramth	GramF	Type		Commentaire :	
N°: 7 N°Ordre Boitier: 7 Composant VO / Emplacement STOCKAGE Bât: BAT 133 Mise en service DAD: Fabricant Opération effectuée Vérification		DO		1		1		Etage	0	0				
	H/L	Ress	TypeV	Course	Diam	Course	Diam	Marque	Gramo	air	tete			
		Non								0	Non	0		
N°: 8 N°Ordre Boitier: 8 Composant VO / Emplacement STOCKAGE Bât: BAT 133 Mise en service DAD: Fabricant Opération effectuée Vérification		DO		1		1		Etage	0	0				
	H/L	Ress	TypeV	Course	Diam	Course	Diam	Marque	Gramo	air	tete			
		Non								0	Non	0		
N°: 9 N°Ordre Boitier: 9/3 Composant OF /3 Emplacement SORTIE DE SECOURS Bât: BAT 133 Mise en service DAD: Fabricant Opération effectuée Vérification				0		0		RDC	0	300				
	H/L	Ress	TypeV	Course	Diam	Course	Diam	Marque	Gramo	air	tete			
		Non								300	Non	0		

PROCÈS VERBAL D'INTERVENTION SUR PARC DE TYPE DÉSENFUMAGE

		Ouvrant			Verin 1		Verin 2		Boitier			DAD	CF/CV	CL	
N°: 10	N°Ordre Boitier: 10	TypeO	Mat	Mode	Nb	Force	Nb	Force	Loc	Gramth	GramF	Type		Commentaire :	
Composant VO / Emplacement STOCKAGE Bât: BAT 133 Mise en service DAD: Fabricant Opération effectuée Vérification	Niv:		DO		1		1		Etage	0	0				
		H/L	Ress	TypeV	Course	Diam	Course	Diam	Marque	Gramo	air	tete			
			Non								0	Non			0
N°: 11	N°Ordre Boitier: 11	TypeO	Mat	Mode	Nb	Force	Nb	Force	Loc	Gramth	GramF	Type		Commentaire :	
Composant VO / Emplacement STOCKAGE Bât: BAT 133 Mise en service DAD: Fabricant Opération effectuée Vérification	Niv:		DO		1		1		Etage	0	0				
		H/L	Ress	TypeV	Course	Diam	Course	Diam	Marque	Gramo	air	tete			
			Non								0	Non			0
N°: 12	N°Ordre Boitier: 12	TypeO	Mat	Mode	Nb	Force	Nb	Force	Loc	Gramth	GramF	Type		Commentaire :	
Composant VO / Emplacement STOCKAGE Bât: BAT 133 Mise en service DAD: Fabricant Opération effectuée Vérification	Niv:		DO		1		1		Etage	0	0				
		H/L	Ress	TypeV	Course	Diam	Course	Diam	Marque	Gramo	air	tete			
			Non								0	Non			0

PROCÈS VERBAL D'INTERVENTION SUR PARC DE TYPE DÉSENFUMAGE
--

	Ouvrant			Verin 1		Verin 2		Boitier			DAD	CF/CV	CL	
	TypeO	Mat	Mode	Nb	Force	Nb	Force	Loc	Gramth	GramF	Type		Commentaire :	
N°: 13 N°Ordre Boitier: 13/4 Composant OF /4 Emplacement SORTIE DE SECOURS Bât: BAT 133 Mise en service DAD: Fabricant Opération effectuée Vérification				0		0		Etage	0	300				
	H/L	Ress	TypeV	Course	Diam	Course	Diam	Marque	Gramo	air	tete			
		Non								300	Non	0		
N°: 14 N°Ordre Boitier: 14 Composant VO / Emplacement STOCKAGE Bât: BAT 133 Mise en service DAD: Fabricant Opération effectuée Vérification		DO		1		1		Etage	0	0				
	H/L	Ress	TypeV	Course	Diam	Course	Diam	Marque	Gramo	air	tete			
		Non								0	Non	0		
N°: 15 N°Ordre Boitier: 15 Composant VO / Emplacement STOCKAGE Bât: BAT 133 Mise en service DAD: Fabricant Opération effectuée Vérification : Appareil HS		DO		1		1		Etage	0	0			Commentaire : VERIN HS	
	H/L	Ress	TypeV	Course	Diam	Course	Diam	Marque	Gramo	air	tete			
		Non								0	Non	0		

PROCÈS VERBAL D'INTERVENTION SUR PARC DE TYPE DÉSENFUMAGE

		Ouvrant			Verin 1		Verin 2		Boitier			DAD	CF/CV	CL	
N°: 16	N°Ordre Boitier: 16	TypeO	Mat	Mode	Nb	Force	Nb	Force	Loc	Gramth	GramF	Type		Commentaire :	
Composant VO / Emplacement STOCKAGE Bât: BAT 133 Mise en service DAD: Fabricant Opération effectuée Vérification	Niv:		DO		1		1		Etage	0	0				
		H/L	Ress	TypeV	Course	Diam	Course	Diam	Marque	Gramo	air	tete			
			Non								0	Non	0		
N°: 17	N°Ordre Boitier: 17/5	TypeO	Mat	Mode	Nb	Force	Nb	Force	Loc	Gramth	GramF	Type		Commentaire :	
Composant OF /5 Emplacement SORTIE DE SECOURS Bât: BAT 133 Mise en service DAD: Fabricant Opération effectuée Vérification	Niv:				0		0		RDC	0	300				
		H/L	Ress	TypeV	Course	Diam	Course	Diam	Marque	Gramo	air	tete			
			Non								300	Non	0		
N°: 18	N°Ordre Boitier: 18	TypeO	Mat	Mode	Nb	Force	Nb	Force	Loc	Gramth	GramF	Type		Commentaire :	
Composant VO / Emplacement STOCKAGE Bât: BAT 133 Mise en service DAD: Fabricant Opération effectuée Vérification	Niv:		DO		1		1		Etage	0	0				
		H/L	Ress	TypeV	Course	Diam	Course	Diam	Marque	Gramo	air	tete			
			Non								0	Non	0		

Légende :Mat:MatièreOuvrant:ALU:Aluminium;MA:DOMANEF;DO:Dôme;PCA:PCA 10mm;TypeO:TypeOuvrant;FE:FenêtreDeToit;LA:Lanterneau;LAD:LanterneauDoubleVenteaux;PageVentes; 9
 H/L:HauteurLargeurOuvrant;Ress:Ressort;Mode:ModeOuvertureOuvrant;TypeV:TypeVerin;Loc:LocalisationBoitier;Marque:MarqueBoitier;OF= O-F CO²; OSV= O simple CO² verrou; OSTL= O simple tiré-laché
 OSF= O simple fusible; OFT= O-F treuil; OFTP= O-F treuil pneu; OFTE24E= O-F treuil elect 24V emission; OFT24R= O-F treuil elect 24V rupture;OFT48E= O-F treuil elect 48V emission; OFT48R= O-F elect 4
 TEP24E= treuil electro-pneu 24V emission; TEP24R= treuil electro-pneu 24V rupture; TEP48E= treuil electro-pneu 48V emission;TEP48R= treuil electro-pneu 48V rupture; OFA= O-F Air;OFCA= O-F CO² Air c
 OFB= O-F CO² bizona;OFBA = O-F CO² bizona Air; CO2A = CO²A; OSTL = O simple tiré-laché; BG = Bris de glace;Gramth:Grammagethermofusible;Gramo:Grammagecartouverture;GramF:Grammagecartou
 Air:CartoucheAir;Tete:annéetête;CF:CodeFonctionnel;CV:CodeVisuel;CL:CommentaireLigne;

PROCÈS VERBAL D'INTERVENTION SUR PARC DE TYPE DÉSENFUMAGE

		Ouvrant			Verin 1		Verin 2		Boitier			DAD	CF/CV	CL	
N°: 19	N°Ordre Boitier: 19	TypeO	Mat	Mode	Nb	Force	Nb	Force	Loc	Gramth	GramF	Type		Commentaire :	
Composant VO / Emplacement STOCKAGE Bât: BAT 133 Mise en service DAD: Fabricant Opération effectuée Vérification	Niv:		DO		1		1		Etage	0	0				
		H/L	Ress	TypeV	Course	Diam	Course	Diam	Marque	Gramo	air	tete			
			Non								0	Non			0
N°: 20	N°Ordre Boitier: 19	TypeO	Mat	Mode	Nb	Force	Nb	Force	Loc	Gramth	GramF	Type		Commentaire :	
Composant VO / Emplacement STOCKAGE Bât: BAT 133 Mise en service DAD: Fabricant Opération effectuée Vérification	Niv:		DO		1		1		Etage	0	0				
		H/L	Ress	TypeV	Course	Diam	Course	Diam	Marque	Gramo	air	tete			
			Non								0	Non			0
N°: 22	N°Ordre Boitier: 22	TypeO	Mat	Mode	Nb	Force	Nb	Force	Loc	Gramth	GramF	Type		Commentaire :	
Composant VO / Emplacement STOCKAGE Bât: BAT 133 Mise en service DAD: Fabricant Opération effectuée Vérification : Appareil HS	Niv:		DO		1		1		Etage	0	0			VERIN HS	
		H/L	Ress	TypeV	Course	Diam	Course	Diam	Marque	Gramo	air	tete			
			Non								0	Non			0

Légende :Mat:MatièreOuvrant:ALU:Aluminium;MA:DOMANEF;DO:Dôme;PCA:PCA 10mm;TypeO:TypeOuvrant;FE:FenêtreDeToit;LA:Lanterneau;LAD:LanterneauDoubleVenteaux;P:Plafond;V:Venteaux;H/L:HauteurLargeurOuvrant;Ress:Ressort;Mode:ModeOuvertureOuvrant;TypeV:TypeVerin;Loc:LocalisationBoitier;Marque:MarqueBoitier;OF= O-F CO²; OSV= O simple CO² verrou; OSTL= O simple tiré-laché; OSF= O simple fusible; OFT= O-F treuil; OFTP= O-F treuil pneu; OFTE24E= O-F treuil elect 24V emission; OFT24R= O-F treuil elect 24V rupture;OFT48E= O-F treuil elect 48V emission; OFT48R= O-F elect 48V rupture; TEP24E= treuil electro-pneu 24V emission; TEP24R= treuil electro-pneu 24V rupture; TEP48E= treuil electro-pneu 48V emission;TEP48R= treuil electro-pneu 48V rupture; OFA= O-F Air;OFCA= O-F CO² Air c; OFB= O-F CO² bizona;OFBA = O-F CO² bizona Air; CO2A = CO²A; OSTL = O simple tiré-laché; BG = Bris de glace;Gramth:Grammagethermofusible;Gramo:Grammagecartouverture;GramF:GrammagecartoucheAir;CartoucheAir;Tete:annéetête;CF:CodeFonctionnel;CV:CodeVisuel;CL:CommentaireLigne;

PROCÈS VERBAL D'INTERVENTION SUR PARC DE TYPE DÉSENFUMAGE

		Ouvrant			Verin 1		Verin 2		Boitier			DAD	CF/CV	CL
N°: 23 N°Ordre Boitier: 23 Composant VO / Emplacement STOCKAGE Bât: BAT 133 Mise en service DAD: Fabricant Opération effectuée Vérification	Niv:	TypeO	Mat	Mode	Nb	Force	Nb	Force	Loc	Gramth	GramF	Type		Commentaire :
			DO		1		1		Etage	0	0			
		H/L	Ress	TypeV	Course	Diam	Course	Diam	Marque	Gramo	air	tete		
			Non							0	Non	0		
N°: 24 N°Ordre Boitier: 24 Composant VO / Emplacement STOCKAGE Bât: BAT 133 Mise en service DAD: Fabricant Opération effectuée Vérification	Niv:	TypeO	Mat	Mode	Nb	Force	Nb	Force	Loc	Gramth	GramF	Type		Commentaire :
			DO		1		1		Etage	0	0			
		H/L	Ress	TypeV	Course	Diam	Course	Diam	Marque	Gramo	air	tete		
			Non							0	Non	0		

Légende :Mat:MatièreOuvrant:ALU:Aluminium;MA:DOMANEF;DO:Dôme;PCA:PCA 10mm;TypeO>TypeOuvrant;FE:FenêtreDeToit;LA:Lanterneau;LAD:LanterneauDoubleVenteaux;P:Plafond;V:Ventelles; H/L:HauteurLargeurOuvrant;Ress:Ressort;Mode:ModeOuvertureOuvrant;TypeV>TypeVerin;Loc:LocalisationBoitier;Marque:MarqueBoitier;OF= O-F CO²; OSV= O simple CO² verrou; OSTL= O simple tiré-laché OSF= O simple fusible; OFT= O-F treuil; OFTP= O-F treuil pneu; OFTE24E= O-F treuil elect 24V emission; OFT24R= O-F treuil elect 24V rupture;OFT48E= O-F treuil elect 48V emission; OFT48R= O-F elect 48V rupture; TEP24E= treuil electro-pneu 24V emission; TEP24R= treuil electro-pneu 24V rupture; TEP48E= treuil electro-pneu 48V emission;TEP48R= treuil electro-pneu 48V rupture; OFA= O-F Air;OFCA= O-F CO² Air c OFB= O-F CO² bizona;OFBA = O-F CO² bizona Air; CO2A = CO²A; OSTL = O simple tiré-laché; BG = Bris de glace;Gramth:Grammageathermofusible;Gramo:Grammagecartouverture;GramF:GrammagecartoucheAir;CartoucheAir;Tete:annéetête;CF:CodeFonctionnel;CV:CodeVisuel;CL:CommentaireLigne;